

ICS 81.060.01
分类号: Y 20
备案号: 58769-2017



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1635—2017

代替 QB/T 1635—1992

日用陶瓷用高岭土

Kaolin for domestic ceramic

2017-04-12 发布

2017-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替QB/T 1635—1992《日用陶瓷用高岭土》。

本标准与QB/T 1635—1992相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义（见3）；
- 修改了产品分类（见4，1992年版的3）；
- 修改了产品的化学成分指标（见表1，1992年版的表1）；
- 增加了可塑性指数和烧后白度的要求及试验方法（见5.5、6.5、6.6）；
- 修改了标志、包装、运输、贮存（见8，1992年版的7）。

本标准由中国轻工联合会提出。

本标准由全国日用陶瓷标准化技术委员会（SAC/TC 405）归口。

本标准起草单位：中国轻工业陶瓷研究所、广东文化长城集团股份有限公司、福建冠福实业有限公司。

本标准主要起草人：黄慧超、程睿、蔡廷祥、黄瑞芳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 1635—1992；
- QB 900—1983。

日用陶瓷用高岭土

1 范围

本标准规定了日用陶瓷用高岭土的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则，以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于由高岭石、多水高岭石等为主要矿物组成，用来制造日用陶瓷的高岭土。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 4734 陶瓷材料及制品化学分析方法

GB/T 5000 日用陶瓷名词术语

QB/T 1322 陶瓷泥料可塑性指数测定方法

QB/T 1465 陶瓷原料、颜料颗粒分布测定方法

QB/T 1503 日用陶瓷白度测定方法

QB/T 2434 日用陶瓷原料含水率测定方法

QB/T 2435 日用陶瓷原料筛余量测定方法

3 术语和定义

GB/T 5000中界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类

4.1 按产品状态分为硬质高岭土、软质高岭土。

4.2 按质量要求分为优等品、一等品、合格品。

5 要求

5.1 产品的化学成分应符合表1的规定。

表1

单位为%

化学成分		指 标		
		优等品	一等品	合格品
Al ₂ O ₃	≥	37.00	30.00	22.00
Fe ₂ O ₃ +TiO ₂	≤	0.40	0.70	1.20
TiO ₂	≤	0.10	0.30	0.50

表 1（续）

单位为%

化学成分	指 标		
	优等品	一等品	合格品
CaO+MgO ≤	1.20	1.50	1.80
SO ₃ ≤	0.20	0.25	0.30
K ₂ O+Na ₂ O ≤	3.00		

- 5.2 含水率由供需双方商定。超过约定的，应在计量中扣除。
- 5.3 硬质产品的粒度大小由供需双方商定。
- 5.4 软质产品的颗粒分布应符合表 2 的规定。

表2

粒 径/μm	>44	≤44	≤10	≤2		
累积重量/%	≤1	≥99	≥70	优等品	一等品	合格品
				≥60	≥40	≥20

- 5.5 主要物理性能应符合表 3 规定。

表3

性 能	等 级		
	优等品	一等品	合格品
可塑性指数 ≥	0.5	0.4	0.25
烧后白度/度 ≥	90	80	70

6 试验方法

- 6.1 化学成分的测定按 GB/T 4734 执行。
- 6.2 含水率的测定按 QB/T 2434 执行。
- 6.3 粒度的测定按 QB/T 2435 执行。
- 6.4 颗粒分布的测定按 QB/T 1465 执行。
- 6.5 可塑性指数的测定按 QB/T 1322 执行。
- 6.6 烧后白度的测定：样品在电炉中升温至（1 280±20）℃，保温（30±3）min，自然冷却后，按 QB/T 1503 执行。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

- 7.2.1 每批产品应经生产单位检验部门检验合格后方可出厂，出厂时应附有产品质量合格证明书。
- 7.2.2 产品按同一类别、同一等级形成批。

- 7.2.3 出厂检验项目为含水率、粒度、烧后白度。
- 7.2.4 出厂检验按 GB/T 2828.1—2012 的规定执行，检验项目、不合格分类、合格质量水平、检验水平、抽样方案见表 4。

表4

检验项目	不合格分类	合格质量水平AQL	检验水平IL	抽样方案
含水率	C	4.0	特殊检验水平S-3	一次抽样方案（从正常检验一次抽样开始，按转移规则进行）
粒 度	C	4.0	特殊检验水平S-3	
烧后白度	B	4.0	一般检验水平 II	

- 7.2.5 检验结果若有不合格项，则该批产品应由交货方返工后，可再次提交检验，若仍有不合格项，则判该批产品为不合格品。
- 7.3 型式检验
- 7.3.1 型式检验项目为 5.1~5.5 规定的内容，型式检验每 12 个月至少进行 1 次，若有下列情况之一，也应进行型式检验：
- a) 产品原料改变时；
 - b) 生产工艺方法变更可能影响产品性能时；
 - c) 停产 6 个月以上再恢复生产时；
 - d) 生产工艺过程中发生意外事故时；
 - e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
 - f) 国家质量监督机构提出型式检验要求时。
- 7.3.2 型式检验的样本应从本周周期制造的并经过批检查合格的某个批或若干个批中抽取，抽取样本的方法应保证所得到的样本能代表本周期的实际技术水平。
- 7.3.3 型式检验按 GB/T 2829—2002 的规定执行，各检验项目的不合格分类、不合格质量水平、判别水平、不合格判定数及抽样方案见表 5。

表5

检验项目	不合格分类	不合格质量水平 RQL	判别水平DL	抽样方案	样本量	Ac	Re
化学成分	B	30	I	1 次	2	0	1
含水率	C	50	I	1 次	2	0	1
粒 度	C	50	I	1 次	2	0	1
颗粒分布	B	30	I	1 次	10	2	3
可塑性指数	B	30	I	1 次	6	0	1
烧后白度	B	30	I	1 次	3	1	2

- 7.3.4 检验结果若有不合格项，则判该产品型式检验不合格。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 软质产品应用尼龙或塑料袋包装，硬质产品可散装。

8.2 包装袋上应标明：产品名称、等级、种类、粒度（单位：目）、质量（单位：kg）、出厂日期、生产单位和地址。

8.3 应按产品种类、等级分开进行运输和贮存，防止产品污染。
